**MEDIENOS APDIRBIMO STAKLININKAS**

Neformaliojo suaugusiųjų švietimo programos (toliau – NSŠ programa) programos trukmė:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Valandos | Dienos | Savaitės |
| **448** | **56** | **11,2** |

** NSŠ programa suteikia aukštą pridėtinę vertę kuriančią kompetenciją (-as), nurodytą Užimtumo tarnybos direktoriaus patvirtintame Aukštą pridėtinę vertę kuriančių kvalifikacijų ir kompetencijų sąraše, (pažymėti )**

Švietimo programos teikėjas: **Kauno technikos kolegija, Tvirtovės al. 35, Kaunas**

(mokymo teikėjo pavadinimas (ar laisvojo mokytojo vardas, pavardė), buveinės adresas)

**1. ŠVIETIMO PROGRAMOS TIKSLAS IR UŽDAVINIAI, ĮGYJAMOS KOMPETENCIJOS**

**1.1**. **NSŠ programos tikslas ir įgyvendinami uždaviniai:**

Šios programos tikslas – suteikti medienos apdirbimo specialistui žinių bei profesinių gebėjimų, kuris, vadovaujant aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui ir jam prižiūrint darbų kokybę, gebėtų, vykdyti bendrąsias medienos apdirbimo veiklas, dirbti pozicinėmis (vieno technologinio veiksmo) medienos apdirbimo staklėmis, medienos ruošinių, gaminių, kuro gamybos įrenginiais.

Uždaviniai:

1. Išmokti apdirbti medieną pozicinėmis staklėmis.
2. Gebėti dirbti su medienos ruošinių gamybos linijomis
3. Gebėti dirbti su medienos gaminių gamybos linijomis
4. Gebėti dirbti su medienos kuro gamybos linijomis.

Programa yra Kauno technikos kolegijos realizuojamos ir akredituotos studijų programos Medžiagų apdirbimo inžinerija, dalis.

**1.2. Minimalūs reikalavimai, norint mokytis pagal NSŠ programą (jeigu nustatyta)**

 Turi turėti ne žemesnį kaip vidurinį išsilavinimą.

**1.3. NSŠ programoje įgyjamos ar tobulinamos profesinės kompetencijos:**

|  |  |
| --- | --- |
| Kompetencija(-os) | Kompetencijos(-jų) pasiekimą nurodantys mokymosi rezultatai |
|
| 580. Apdirbti medieną pozicinėmis (vieno technologinio veiksmo) staklėmis  | Gebės atlikti pirminį medienos apdirbimo staklių pjovimo įrankių keitimą, nustatymą, atraminių, kreipiančiųjų, pastūmos ir kitų prietaisų reguliavimą. Žinos staklių valdymo pagrindus. Gebės atlikti pjaustymą diskinėmis, juostinėmis, staklėmis išilgai, skersai, įžambiai, kreivai. Gebės dirbti lyginimo, reismusinėmis, keturpusėmis obliavimo, frezavimo, dygių, lizdų frezavimo, skylių gręžimo, skobimo, tekinimo, juostinėmis, diskinėmis, būgninėmis, kalibravimo šlifavimo staklėmis.  |
| 584. Dirbti medienos ruošinių gamybos linijomis  | Gebės atlikti medienos ruošinių gamybos linijų įrankių, prietaisų keitimą, nustatymą, įrenginių derinimą, pastūmos ir kitų prietaisų reguliavimą. Gebės aprinkti darbo režimus, juos derinti. Žinos įrenginių valdymo ir kontrolės pagrindus. Gebės dirbti su medienos ruošinių gamybos linijomis. |
| 585. Dirbti medienos gaminių gamybos linijomis  | Gebės atlikti medienos gaminių gamybos linijų įrankių, prietaisų keitimą, nustatymą, įrenginių derinimą, pastūmos ir kitų prietaisų reguliavimą, nustatymą. Mokės parinkti darbo režimus, juos derinti. Žinos įrenginių valdymo ir kontrolės pagrindus. Gebės dirbti su medienos gaminių gamybos linijomis. |
| 586. Dirbti medienos kuro gamybos linijomis  | Gebės atlikti medienos kuro gamybos linijų prietaisų keitimą, nustatymą, įrenginių derinimą, pastūmos ir kitų prietaisų reguliavimą, nustatymą. Gebės parinkti darbo režimus, juos derinti.. Žinos įrenginių valdymo ir kontrolės pagrindus. Gebės dirbti su medienos kuro gamybos (skiedrų, granulių, briketų) linijomis |

**1.4**. **Baigęs šią NSŠ programą asmuo įgytas kompetencijas galės pritaikyti šioje profesinėje veikloje:**

įgytas kompetencijas pritaikys medienos apdirbimo staklininko profesinėje veikloje, kurioje gebės apdirbti medieną pozicinėmis staklėmis, su medienos ruošinių, gaminių bei medienos kuro gamybos linijomis.